

L機全系列拉吹機工程規格表				1.5L瓶適用
			UNIT	CPSB-LS4
成形組規格 MOLDING	合模力	Clamping force	kgf	64000
	模具行程	Clamping stroke	mm	130
	拉桿行程	Stretching stroke	mm	350
	底模行程	Bottom stroke	mm	50
	瓶子間距	Cavity pitch	mm	120
	模穴數	Number of cavities	cavities	4
	加熱間距	Spindle chain pitch	mm	50
	胚頭數	Number of preform holders	pcs	120
瓶型規格 CONTAINER	瓶子最大容量	Max. capacity	ltr	1.5
	牙部內徑尺寸	Neck Int-diameter	mm	MAX,38牙口
	牙部高度尺寸	Neck Height	mm	
	支撐環外徑	Support-ring Dia	mm	
	最大瓶胚高度	Preform height	mm	50-150
	最大瓶身直徑	Max. diameter	mm	105
	最大瓶身高度	Max. height	mm	350
※※理論產能 THEORETICAL OUTPUT			B.P.H	7200(1.5L)
電力規格 ELECTRICAL SYSTEM	加熱箱數量	number of oven	UNITS	2
	燈管數量	number of lamp	pcs	18
	額定電量	Total installed power	kw	95
	加熱功率	Heating power	kw	81
	電壓	Power supply		380
	耗電量	Power consuming	kwh	43.77(1.5L/32g)
空壓規格 AIR SYSTEM	操作壓力	Operating pressure	kgf/cm <sup>2</sup>	7
	※低壓耗氣量	Air consuming	L/min	1000
	吹瓶壓力	Blowing pressure	kgf/cm <sup>2</sup>	35
	高壓耗氣量	Air consuming	L/min	9300
冷凍水規格 CHILLER WATER (模溫機規格) (CONTROLLER)	操作壓力	Operating pressure	kgf/cm <sup>2</sup>	4-6
	溫度範圍	Temperature	°C	16-18
	消耗量	Consuming	kcal/hr	12880
	流量	Flow rate	L/min	160
	功率	power	kw	
	控制點	control		
冷卻水規格 COOLING WATER	操作壓力	Operating pressure	kgf/cm <sup>2</sup>	3-4
	溫度範圍	Temperature	°C	30
	消耗量	Consuming	kcal/hr	48000
	流量	Flow rate	L/min	160
機台規格 MACHINE	機台尺寸	Size(LxWxH)	mm	5000x2000x3500
	機台重量	Weight	kg	8500
備註	※ 1. 模具壁厚不得小於7mm，若小於7mm必須使用不繡鋼材質模具。 2. CPSB-LS600H無冷凍水規格，為模溫機規格。 3. 上述規格中產能、耗電量、耗氣量數據，600CC產能規劃為1500BPH/穴，1500CC產能規劃為1200BPH/穴。 4. 低壓耗氣由吹瓶壓力調降而得，本機型不需配備低壓氣源。 ※※理論產能 THEORETICAL OUTPUT提供參考最終須依據瓶形與瓶胚而定 **()內的數字表示當機台跳穴生產時，需配合瓶胚高度所做的加熱燈管數量修改，而產生的數據。			